

Kunde: \_\_\_\_\_ Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ Telefon: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ e-Mail: \_\_\_\_\_

Maschine: \_\_\_\_\_ Aufnahme: \_\_\_\_\_  
 (z.B. HSK 50)  
 Drehzahl: \_\_\_\_\_ Bearbeitungsfall: \_\_\_\_\_  
 (z.B. Nuten aus dem  
 Kühlmittel: \_\_\_\_\_ vollem Material)

Neue Scheiben:  Anfrage:  Auftrag:

Wir besitzen noch keinen Katalog für Gesau-Schleifscheiben. Bitte senden Sie uns diesen zu.

aus Katalog: \_\_\_\_\_

Type: \_\_\_\_\_

Abmessung: \_\_\_\_\_

(Sollte Ihnen eine Definition nicht möglich sein, so verwenden Sie bitte die aufgeführten Skizzenfelder.)

CBN:

Diamant:

Konzentration: \_\_\_\_\_

Körnung: \_\_\_\_\_

Bindung: \_\_\_\_\_  
 (Kunstharz, Metall, keramisch, galvanisch)

Stückzahl: \_\_\_\_\_

## abzurichtende Scheiben / Scheibenmenü



Um eine optimale Qualität der Scheiben zu gewährleisten, sollten die Scheiben im aufgespannten Zustand abgerichtet werden. Senden Sie uns deshalb im Auftragsfall die Scheibenaufnahme mit Angabe des Maschinentypes und/oder die Bezeichnung der Aufnahme zu. Wir besitzen vielfältige Adaptionenmöglichkeiten und finden auch für Ihre Aufnahme eine Lösung.

### abzurichtende Profile

Anders

