

Kunde: _____ Ansprechpartner: _____
 _____ Telefon: _____
 _____ Fax: _____

Werkstoff: _____ Maschine: _____
 Härte: _____ Drehzahl: _____
 Werkzeugstückzahl _____ Vorschub: _____

Technologiebeschreibung/Skizze: _____

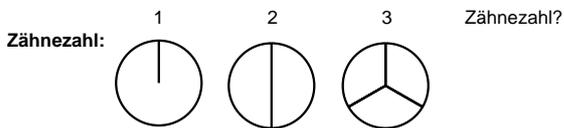
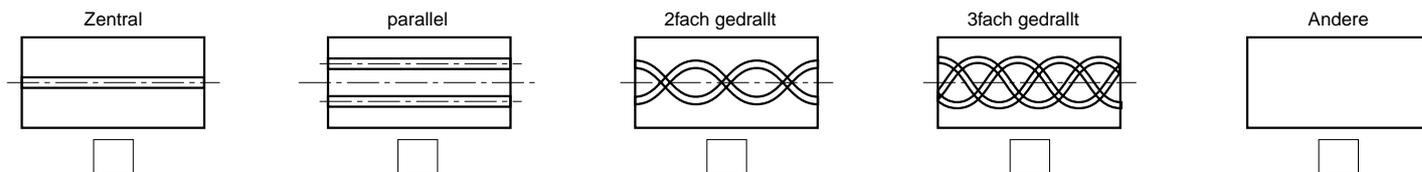


VHM:
 anderer Werkzeugwerkstoff: _____
 Beschichtung: _____

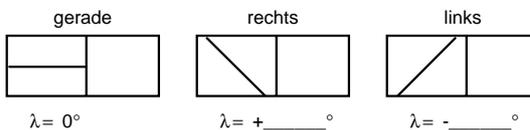
Werkzeug nach DIN-Norm _____
 (z.B. VHM-Bohrer _____
 nach DIN 6537) _____

Schaft: DIN6535 HA DIN6535 HB DIN6535 HE Andere

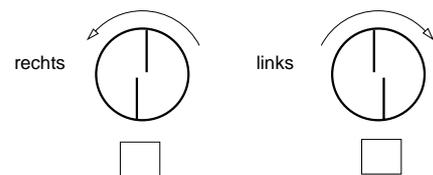
Werkzeug mit Innenkühlung: ja nein



Drallwinkel:



Schneidrichtung:



Stufenwerkzeug:

